

JB/T 11231—2011

ICS 53.040.10
J 81
备案号: 34916—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11231—2011

摩擦驱动悬挂输送机

Friction drive overhead conveyors

中华人民共和国
机械行业标准
摩擦驱动悬挂输送机
JB/T 11231—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2012 年 5 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

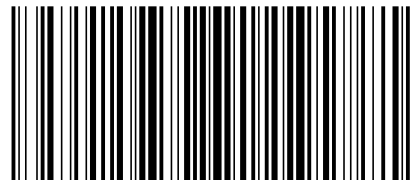
书号: 15111·10536

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11231-2011

版权专有 侵权必究

2011-12-20 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- d) 主要技术参数（如：额定载荷、速度等）；
 - e) 出厂日期和编号；
 - f) 产品执行标准编号。
- 7.2 输送机的包装应符合 GB/T 13384 的规定。输送机应按部件分类包装，运输时应采取防雨、防振措施。
- 7.3 每台输送机出厂时应至少附带如下随行文件：
- a) 产品合格证；
 - b) 使用、维护手册；
 - c) 设备零部件清单；
 - d) 设备安装图。
- 7.4 零部件应贮存在通风良好的仓库内，周围无腐蚀性气体。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式和基本参数.....	1
3.1 型式.....	1
3.2 基本参数.....	1
4 要求.....	2
4.1 使用温度.....	2
4.2 材料.....	2
4.3 主要零部件.....	3
4.4 整机性能.....	4
4.5 安全性.....	4
4.6 表面涂装.....	4
5 试验方法.....	4
5.1 轨道的直线度、扭曲检查.....	4
5.2 摩擦轮外缘硬度检查.....	4
5.3 摩擦驱动通电试验.....	4
5.4 车组灵活性试验.....	4
5.5 道岔灵活性试验.....	4
5.6 停止器定位试验.....	4
5.7 气路系统试验.....	4
5.8 整机性能试验.....	4
5.9 噪声测试.....	5
5.10 电路耐压检查.....	5
5.11 漆膜附着力与厚度检查.....	5
6 检验规则.....	5
6.1 出厂检验.....	5
6.2 型式试验.....	5
7 标志、包装、运输和贮存.....	5
图 1 输送机系统平面示意图.....	1
图 2 悬挂输送机.....	2
图 3 地面输送机.....	2
图 4 轨道截面型式.....	2

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国连续搬运机械标准化技术委员会（SAC/TC331）归口。

本标准负责起草单位：江苏天奇物流系统工程股份有限公司。

本标准参加起草单位：广汽本田汽车有限公司、铜陵天奇蓝天机械设备有限公司、东风日产乘用车公司。

本标准主要起草人：白开军、杨雷、郭大宏、张元兴、陆雷兵、李锋宝、王军超、俞红全、萧剑斌。

本标准首次发布。

灵活性和安全设置可靠性。按 4.4.1~4.4.3 的要求运行调试程序检查电控系统正常运行状态、机电动作协调状态、车组运行路线和动作等；检查携址和读址装置的可靠识别，以及车组占位及满位信号无误并积存、释放、道岔等顺畅。

5.9 噪声测试

在规定的背景噪声值下，距驱动装置前、后、左、右各 1 m 处测定输送机噪声。

5.10 电路耐压检查

控制柜组装完成后进行 50 Hz、380 V~1 760 V 的 1 min 耐电压试验检查。

5.11 漆膜附着力与厚度检查

涂装后用漆膜测厚仪检查，漆膜附着力按 GB/T 9286 检查。

6 检验规则

6.1 出厂检验

6.1.1 输送机经检验部门检验合格出具合格证后方可出厂。

6.1.2 出厂检验项目如下：

- a) 轨道的直线度、扭曲度；
- b) 摩擦轮外缘硬度；
- c) 压紧弹簧压紧力测试；
- d) 停止器灵活性；
- e) 道岔、车组联系杆的灵活性；
- f) 漆膜附着力与厚度。

6.2 型式试验

6.2.1 有下述情况之一时，应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产达一年以上后恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异时；
- e) 国家质量监督检验机构提出型式试验要求时。

6.2.2 型式试验项目如下：

- a) 出厂检验的全部项目；
- b) 速度可调性；
- c) 摩擦驱动通电试验；
- d) 整机噪声；
- e) 气路系统试验；
- f) 定位装置试验；
- g) 携址和读址装置可能性；
- h) 车组灵活性。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 输送机出厂时应在明显位置处固定产品标牌，其型式与尺寸应符合 GB/T 13306 的规定，一般应标明如下内容：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品名称；
- c) 产品型号；